DIALOG(R) File 351: Derwent WPI (c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

010193493

WPI Acc No: 1995-094747/ 199513

XRAM Acc No: C95-043566 XRPX Acc No: N95-074550

Resin compsn. for crosslinking toner - comprises copolymer contg. vinylic monomer having organic functional gp. and styrene monomer, with crosslinking cpd. post-added to the copolymer

Patent Assignee: SEKISUI CHEM IND CO LTD (SEKI) Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week JP 7020654 Α 19950124 JP 93157065 Α 19930628 199513 B

Priority Applications (No Type Date): JP 93157065 A 19930628

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

JP 7020654 Α 6 G03G-009/087

Abstract (Basic): JP 7020654 A

Toner is made up of copolymer contg. vinylic monomer having organic functional gp. and styrene monomer as components and having wt. average mol.wt. of 3000-150000 and crosslinking cpd. reactive with the organic functional gp. at the time of heating, which is post-added to the copolymer.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-20654

(43)公開日 平成7年(1995)1月24日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 3 G 9/087

G 0 3 G 9/08

3 2 5

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平5-157065

(71)出願人 000002174

積水化学工業株式会社

大阪府大阪市北区西天湖2丁目4番4号

(22)出願日

平成5年(1993)6月28日

(72)発明者 野口 和裕

滋賀県甲賀郡水口町大字泉1259

(72)発明者 鈴木 卓夫

滋賀県栗太郡栗東町高野176-4

(54)【発明の名称】 架橋性トナー用樹脂組成物及び架橋性トナー

(57)【要約】

【目的】 比較的低温で広い範囲の温度で定着可能で、 定着性、耐オフセット性及び耐ブロッキング性のいずれ の性能にもバランスよく優れている架橋性トナー用樹脂 組成物及び架橋性トナーを得ること。

【構成】 有機官能基(グリシジル基又はβーメチルグリシジル基、カルボキシル基又はその酸無水物基、アミノ基、ヒドロキシル基など)を有するビニル系モノマーとスチレン系モノマーとを構成成分として含み、重量平均分子量が3000~150000である共重合体の微粉末に、上記有機官能基と加熱時に反応する架橋性化合物の微粉末が後添加され、微粉末状で均一に混合分散されてなる架橋性トナー用樹脂組成物及びこの微粉末状の架橋性トナー用樹脂組成物を用いて得られる架橋性トナ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 有機官能基を有するビニル系モノマーと スチレン系モノマーとを構成成分として含み、重量平均 分子量が3000~150000である共重合体に、上 記有機官能基と加熱時に反応する架橋性化合物が後添加 されていることを特徴とする架橋性トナー用樹脂組成

【請求項2】 請求項1記載の架橋性トナー用樹脂組成 物を用いて得られることを特徴とする架橋性トナー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、電子写真等におい て、静電荷像の現像に使用される架橋性トナー用樹脂組 成物及びこの樹脂組成物を用いた架橋性トナーに関す る。

[0002]

【従来の技術】電子写真において、静電荷像を現像する 方式として、乾式現像方式が多用されている。この乾式 現像方式では、バインダー樹脂にカーボンプラック等の 微粉末現像剤が用いられる。

【0003】通常、摩擦によって帯電したトナーは、電 気的引力により感光体上の静電潜像に付着してトナー像 が形成され、次いでこのトナー像が用紙上に転写され、 トナーに対して離型性を有する熱圧ローラーで定着され る。

【0004】このようなトナーには、主に、定着性(ト ナーが低温で用紙に強固に付着し、定着温度範囲が広い こと)、耐オフセット性(熱圧ローラーにトナーが付着 し、これが用紙に再転移して画像を汚すことのないこ と)、耐プロッキング性(トナーの保存中に、トナー粒 子が凝集しないこと) 等の諸性能が要求される。

【0005】従来、この種のトナーとして、例えば、特 開昭55-12903号公報において、グリシジル基又 はβ-メチルグリシジル基を有するピニル系モノマーと 他のビニル系モノマーとを構成成分として含む共重合体 に、グリシジル基又はβ-メチルグリシジル基と反応す る架橋性化合物を混合し、両者を溶融混練して共重合体 を架橋させ、これを微粉砕してなるトナーが提案されて いる。

[0006] また、例えば、特開昭58-173752 号公報においては、カルボキシル基を有するビニル系モ ノマーを構成成分として含む重合体を、特定のジアミン 化合物で架橋した重合体を含むトナーが提案されてい る。

【0007】ところが、これ等の従来のトナーは、上記 した賭性能は比較的良好であるが、架橋後の樹脂の溶融 開始温度が上昇してしまい、近年の電子複写機の高速化 に伴う要求性能を充分に満足するまでには至っていな V1.

[0008]

【発明が解決しようとする課題】この発明は、上記の問 題を解決するものであり、その目的とするところは、比 較的低温で広い定着温度範囲において、定着性、耐オフ セット性及び耐プロッキング性のいずれの性能にもバラ ンスよく優れている架橋性トナー用樹脂組成物及び架橋 性トナーを提供することにある。

2

[0009]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明の架 10 橋性トナー用樹脂組成物は、有機官能基を有するビニル 系モノマーとスチレン系モノマーとを構成成分として含 み、重量平均分子量が3000~150000である共 重合体に、上記有機官能基と加熱時に反応する架橋性化 合物が後添加(この後添加は、外添と呼ばれることもあ る) されてなる。

【0010】上記有機官能基を有するビニル系モノマー としては、例えば、グリシジル基又はβ-メチルグリシ ジル基を有するビニル系モノマー、カルボキシル基を有 するか又はその酸無水物であるビニル系モノマー、アミ 着色剤を分散含有させたトナーと呼ばれる摩擦帯電性の 20 ノ基を有するビニル系モノマー、ヒドロキシル基を有す るピニル系モノマー等が用いられる。

> 【0011】上記グリシジル基又はβ-メチルグリシジ ル基を有するピニル系モノマーとしては、例えば、(メ タ) アクリル酸グリシジル、(メタ) アクリル酸β-メ **チルグリシジル、アリルグリシジルエーテル、アリル B** - メチルグリシジルエーテル等が挙げられる。

【0012】上記カルボキシル基を有するか又はその酸 無水物であるピニル系モノマーとしては、例えば、(メ 9) アクリル酸、 $\alpha -$ メチルアクリル酸、クロトン酸、 30 イソクロトン酸、β-メチルクロトン酸等の不飽和モノ カルポン酸;フマル酸、マレイン酸、シトラコン酸、イ タコン酸等の不飽和ジカルボン酸;コハク酸モノ(メ タ) アクリロイルオキシエチルエステル、フタル酸モノ (メタ) アクリロイルオキシエチルエステル等の不飽和 ジカルポン酸モノエステル;無水コハク酸、無水マレイ ン酸、無水フタル酸等の酸無水物などが挙げられる。

【0013】上記アミノ基を有するピニル系モノマーと しては、例えば、(メタ)アクリルアミド等が挙げら れ、上記ヒドロキシル基を有するビニル系モノマーとし 40 ては、例えば、(メタ) アクリル酸2-ヒドロキシエチ ル、(メタ) アクリル酸ヒドロキシプロピル等が挙げら れる。

【0014】これ等の有機官能基を有するビニル系モノ マー成分の含有量は、いずれのモノマー成分も、少なく なると得られる架橋性トナーの耐オフセット性が低下 し、多くなると得られる架橋性トナーの定着性が低下す るため、全モノマー成分中5~60重量%が好ましく、 より好ましくは10~30重量%である。

【0015】なお、上記以外にも、必要に応じて、その 50 他のビニル系モノマーが含有されていてもよい。但し、

その他のピニル系モノマーは、上記有機官能基を有する ピニル系モノマーの有機官能基と反応しないものでなけ ればならない。

【0016】上記その他のピニル系モノマーとしては、例えば、(メタ) アクリル酸メチル、(メタ) アクリル酸エチル、(メタ) アクリル酸プロピル、(メタ) アクリル酸 n ープチル、(メタ) アクリル酸イソプチル、(メタ) アクリル酸 n ーオクチル、(メタ) アクリル酸 2 ーエチルヘキシル等の(メタ) アクリル酸エステル;酢酸ピニル、プロピオン酸ピニル等のピニルエステル、(メタ) アクリロニトリル、ピニルピロリドン等の含窒素モノマーなどが挙げられる。

【0017】前記スチレン系モノマーとしては、例えば、スチレン、0-メチルスチレン、m-メチルスチレン、p-メチルスチレン、2, 4-ジメチルスチレン、p-フェニルスチレン、p-クロロスチレン等が挙げられる。

【0018】 請求項1記載の発明において使用される共 重合体の重量平均分子量は、小さくなると得られる架橋 性トナーの耐オフセット性が低下し、大きくなると得ら 20 が挙げられる。 れる架橋性トナーの定着性が低下するため、3000~ 【0025】 2 150000に限定され、好ましくは5000~500 ビニル系モノコ 00である。なお、上記共重合体の重量平均分子量は、として含む共享 ゲル透過クロマトグラフィー(GPC)により測定され と加熱時に反応 る値である。

【0019】上記共重合体の製造方法としては、例えば、有機官能基を有するビニル系モノマーとスチレン系モノマーとを、溶液重合、懸濁重合、乳化重合、塊状重合等の従来より公知の方法により共重合させる方法が挙げられる。

【0020】また、請求項1記載の架橋性トナー用樹脂 組成物の、フローテスターで測定される溶融開始温度 は、高くなると得られる架橋性トナーの定着性が低下す るため、120℃以下が好ましく、示差走査熱量計(D SC)で測定されるガラス転移温度は、低くなると得ら れる架橋性トナーの耐プロッキング性が低下するため、 50℃以上のものが好ましい。

【0021】 請求項1記載の発明の架橋性トナー用樹脂組成物は、上記共重合体に架橋性化合物が後添加(この後添加は、外添と呼ばれることもある)されて得られる。上記後添加の際に、有機官能基としてグリシジル基又はβ-メチルグリシジル基を有するビニル系モノマーと、スチレン系モノマーとを構成成分として含む共重合体が用いられる場合は、このグリシジル基又はβ-メチルグリシジル基と加熱時に反応する架橋性化合物が用いられる。

【0022】上記グリシジル基又はβーメチルグリシジル基と加熱時に反応する架橋性化合物としては、例えば、コハク酸、アジピン酸、セパシン酸、ドデカン2酸、ヘキサデカン2酸、フタル酸、無水フタル酸、無水 50

トリメリット酸等の多塩基酸類;ジアミノジフェニルメタン、ジアミノジフェニルスルホン、ジアミノベンゼン等の多価アミン類;p-アミノ安息香酸、アスパラギン酸、グルタミン酸等のアミノカルボン酸類;これ等を構造中に含むポリマーなどが挙げられる。

【0023】また、有機官能基としてカルボキシル基を有するか又はその酸無水物であるビニル系モノマーと、スチレン系モノマーとを構成成分として含む共重合体が用いられる場合は、このカルボキシル基又はその酸無水物と加熱時に反応する架橋性化合物が後添加される。

【0024】上記カルボキシル基又はその酸無水物と加熱時に反応する架橋性化合物としては、例えば、ジアミノジフェニルメタン等の多価アミン類;トリグリシジルイソシアヌレート、ピスフェノールAとエピクロルヒドリンとの縮合物等の多官能性エボキシ化合物;εーカプロラクタムブロックイソホロンジイソシアネート、クレゾールプロックキシリレンジイソシアネート、フェノールブロックトリレンジイソシアネート等の多官能性イソシアネート化合物;これ等を構造中に含むポリマーなどが挙げられる。

【0025】また、有機官能基としてアミノ基を有する ピニル系モノマーと、スチレン系モノマーとを構成成分 として含む共重合体が用いられる場合は、このアミノ基 と加熱時に反応する架橋性化合物が後添加される。この ようなアミノ基と加熱時に反応する架橋性化合物として は、例えば、上記多塩基酸類、多官能性エポキシ化合 物、これ等を構造中に含むポリマー等が挙げられる。

【0026】また、有機官能基としてヒドロキシル基を有するピニル系モノマーと、スチレン系モノマーとを構 30 成成分として含む共重合体が用いられる場合は、このヒ ドロキシル基と加熱時に反応する架橋性化合物が後添加 される。このようなヒドロキシル基と加熱時に反応する 架橋性化合物としては、例えば、上記多塩基酸類、多官 能性イソシアネート化合物、これ等を構造中に含むポリ マー等が挙げられる。

【0027】これ等の架橋性化合物の後添加量は、少なくなると得られる架橋性トナーの耐オフセット性が低下し、多くなると得られる架橋性トナーの定着強度が低下するため、前記共重合体100重量部に対して、0.01~5重量部が好ましい。

【0028】請求項1記載の発明の架橋性トナー用樹脂組成物は、例えば、次のような方法で製造される。先ず、上記共重合体に、カーボンブラック等の着色剤;その他必要に応じて、ニグロシン、スピロンブラック等の荷電制御剤;ポリエチレンワックス、ポリプロピレンワックス等の離型剤など慣用の添加剤を混合し、これを、ロールミル、ニーダー、押出機等を用いて、一般に100~200℃で溶融混練し、微粉砕及び分級を行って、粒径が5~20μm 程度の樹脂組成物の微粉末とする。

【0029】次いで、この樹脂組成物の微粉末に、骸樹

40

脂組成物の微粉末の粒径以下になるように、予め乳鉢等 で微粉砕された架橋性化合物の微粉末を後添加し、これ を乾式粉体表面改質装置やリポンプレンダー等で、常温 程度の低い温度で微粉末状に均一に混合分散させ、上記 樹脂組成物の微粉末の表面に上記架橋性化合物の微粉末 を付着させる。こうして、架橋性トナー用樹脂組成物が 得られる。 ^

【0030】請求項2記載の発明の架橋性トナーは、上 記請求項1記載の架橋性トナー用樹脂組成物を用いて得 られる。上記架橋性トナーを製造するには、例えば、上 10 記架橋性トナー用樹脂組成物の微粉末に、鉄粉やガラス ビーズ等のキャリアー、その他必要に応じて、疎水性シ リカのような流動性向上剤等を添加し、微粉末状に均一 に混合分散させる。こうして、架橋性トナーが得られ る。

[0031]

【作用】有機官能基を有するピニル系モノマーとスチレ ン系モノマーとを構成成分として含み、重量平均分子量 が3000~150000である共重合体に、上記有機 官能基と加熱時に反応する架橋性化合物が後添加されて 20 られた画像はかぶりがなく良好であった。 なる架橋性トナー用樹脂組成物 (請求項1記載の発明) を用いた架橋性トナー(請求項2記載の発明)は、架橋 性化合物が後添加方式で混合分散されているので、使用 前には未だ共重合体に架橋が生じていない。

【0032】上記架橋性トナー用樹脂組成物を用いて得 られる架橋性トナーは、電子複写機等を用いて定着する 際に、加熱により容易に溶融し、優れた定着性を発現す る。そして、その後加熱により共重合体と架橋性化合物 とが反応して共重合体に架橋が生じ、優れた耐オフセッ ト性を発現する。

【0033】このように、優れた耐オフセット性を発現 する理由は、電子複写機等を用いて定着する際に、トナ ーと熱圧ローラーとの界面で共重合体の有機官能基と架 橋性化合物とが瞬間的に反応して、トナーの界面付近の 凝集力が著しく増大し、熱圧ローラーへの付着が防止さ れるためと推察される。

[0034]

【実施例】以下、この発明の実施例及び比較例を示す。 実施例1

メタクリル酸グリシジルとスチレンとを、トルエン中で 40 過酸化ベンゾイルの存在下で反応させ、反応後トルエン を留去して共重合体を得た。得られた共重合体は、メタ クリル酸グリシジル成分30重量%及びスチレン成分7 0 重量%からなり、その重量平均分子量は10000で あった。なお、重量平均分子量はGPCにより測定し た。

【0035】得られた共重合体90重量部に、カーボン ブラック (ダイヤブラックSH:三菱化成社製) 6 重量 部及びポリエチレンワックス(サンワックス131P: 三洋化成社製) 2 重量部を、200℃で30分間ロール 50 ジル社製) 0.3 重量部を後添加して、架橋性トナー用

混練し冷却後粗粉砕し、さらにジェットミルで微粉砕し 平均粒径が10~15μm の後添加前樹脂組成物の微粉 末を得た。得られた後添加前樹脂組成物の微粉末の、フ ローテスターによる溶融開始温度は104℃でり、DS

Cによるガラス転移温度は56℃であった。

【0036】乾式粉体表面改質装置を用いて、得られた 後添加前樹脂組成物の微粉末100重量部に、セパシン 酸微粉末(平均粒径3μm) 2重量部及び疎水性シリカ 微粉末 (R-972:日本アエロジル社製) 0.3重量 部を後添加して、架橋性トナー用樹脂組成物の微粉末を 得た。得られた架橋性トナー用樹脂組成物の微粉末は、 粒子の合着がなく耐ブロッキング性が良好であった。

【0037】次に、得られた架橋性トナー用樹脂組成物 の微粉末4重量部を、約50~80μm の平均粒径を有 する鉄粉キャリアー96重量部と混合して架橋性トナー を得、得られた架橋性トナーについて、高速複写機を使 用して、熱圧ローラーの温度を変えて複写テストを行っ たところ、160~200℃の比較的低温且つ広範囲の 温度でオフセットを起こさずに良好な定着性を示し、得

【0038】なお、上記フローテスターによる溶融開始 温度の測定は、高化式フローテスター(CFT-500 0:島津製作所製)を用い、オリフィス(1mmΦ×1m m) を取り付け、昇温開始温度 (80℃) になっている シリンダーに精秤した後添加前樹脂組成物の微粉末1. 00gを充填し、プランジャーを挿入して軽く圧迫され ている状態下で微粉末が均一温度になるように約5分間 予熱し、予熱後荷重20kg/cm² をかけ、等速 (6℃ /分) で昇温してシリンダーを加熱して測定した。

【0039】実施例2 30

アクリル酸、アクリル酸 n - プチル及びスチレンを、ト ルエン中で過酸化ベンゾイルの存在下で反応させ、反応 後トルエンを留去して共重合体を得た。得られた共重合 体は、アクリル酸成分20重量%、アクリル酸n-プチ ル成分20重量%及びスチレン成分60重量%からな り、その重量平均分子量は10000であった。

【0040】得られた共重合体90重量部に、カーボン ブラック(ダイヤブラックSH:三菱化成社製)6重量 部及びポリエチレンワックス(サンワックス131P: 三洋化成社製) 2重量部を、200℃で30分間ロール 混練して冷却後粗粉砕し、さらにジェットミルで微粉砕 し、平均粒径が10~15μm の後添加前樹脂組成物の 微粉末を得た。得られた後添加前樹脂組成物の微粉末 の、フローテスターによる溶融開始温度は100℃であ り、DSCによるガラス転移温度は54℃であった。

【0041】乾式粉体表面改質装置を用いて、得られた 後添加前樹脂組成物の微粉末100重量部に、トリグリ シジルイソシアヌレート微粉末(平均粒径3μm)2重 量部及び疎水性シリカ微粉末(R-972:日本アエロ

樹脂組成物の微粉末を得た。得られた架橋性トナー用樹脂組成物の微粉末は、粒子の合着がなく耐ブロッキング性が良好であった。

【0042】次に、得られた架橋性トナー用樹脂組成物の微粉末4重量部を、約 $50~80~\mu$ m の平均粒径を有する鉄粉キャリアー96重量部と混合して架橋性トナーを得、得られた架橋性トナーについて、高速複写機を使用して、熱圧ローラーの温度を変えて複写テストを行ったところ、160~200℃の比較的低温且つ広範囲の温度でオフセットを起こさずに良好な定着性を示し、得 10られた画像はかぶりがなく良好であった。

【0043】実施例3

アクリルアミド、アクリル酸 n ープチル及びスチレンを、トルエン中で過酸化ベンゾイルの存在下で反応させ、反応後トルエンを留去して共重合体を得た。得られた共重合体は、アクリルアミド成分 2 0 重量%、アクリル酸 n ープチル成分 2 0 重量%及びスチレン成分 6 0 重量%からなり、その重量平均分子量は 1 0 0 0 0 であった

【0044】得られた共重合体90重量部に、カーボン 20 プラック(ダイヤブラックSH:三菱化成社製)6重量 部、ポリエチレンワックス(サンワックス131P:三 洋化成社製)2重量部とを、200℃で30分間ロール 混練して冷却後粗粉砕し、さらにジェットミルで微粉砕し、平均粒径が10~15 μ m の後添加前樹脂組成物の微粉末を得た。得られた後添加前樹脂組成物の微粉末の、フローテスターによる溶融開始温度は108℃であり、DSCによるガラス転移温度は57℃であった。

【0045】乾式粉体表面改質装置を用いて、得られた 後添加前樹脂組成物の微粉末100重量部に、セパシン 30 酸微粉末(平均粒径3μm)2重量部及び疎水性シリカ 微粉末(R-972:日本アエロジル社製)0.3重量 部を後添加して、架橋性トナー用樹脂組成物の微粉末を 得た。得られた架橋性トナー用樹脂組成物の微粉末は、 粒子の合着がなく耐ブロッキング性は良好であった。

【0046】次に、得られた架橋性トナー用樹脂組成物の微粉末4重量部を、約 $50\sim80\mu$ mの平均粒径を有する鉄粉キャリアー96重量部と混合して架橋性トナーを得、得られた架橋性トナーについて、高速複写機を使用して、熱圧ローラーの温度を変えて複写テストを行ったところ、 $160\sim200$ ℃の比較的低温且つ広範囲の温度でオフセットを起こさずに良好な定着性を示し、得られた画像はかぶりがなく良好であった。

【0047】 比較例1

セパシン酸微粉末を後添加することなく、共重合体90 重量部に、カーボンプラック6重量部及びポリエチレン ワックス2重量部とともに、セパシン酸微粉末2重量部 を前添加により混合した以外は実施例1と同様にしてトナー用樹脂組成物の微粉末を得た。得られたトナー用樹 時組成物中の共重合体は、すずに架極しており、フロー テスターによる溶融開始温度は134であり、実施例1に比べて高かった。

【0048】次に、得られたトナー用樹脂組成物の微粉末を使用し、実施例1と同様にしてトナーを得、得られたトナーを用いて実施例1と同様にして複写テストを行った。その結果、オフセットを起こさずに良好な定着性を示す温度範囲は200~220℃であり、実施例1に比べて高温で且つ狭い範囲の温度であった。なお、得られた画像は比較的良好であった。

【0049】比較例2

トリグリシジルイソシアヌレート微粉末を後添加することなく、共重合体90重量部に、カーボンブラック6重量部及びポリエチレンワックス2重量部とともに、トリグリシジルイソシアヌレート微粉末2重量部を前添加により混合した以外は実施例2と同様にしてトナー用樹脂組成物の微粉末を得た。得られたトナー用樹脂組成物中の共重合体は、すでに架橋しており、フローテスターによる溶融開始温度は133℃であり、実施例2に比べて高かった。

【0050】次に、得られたトナー用樹脂組成物の微粉末を使用し、実施例2と同様にしてトナーを得、得られたトナーを用いて実施例2と同様にして複写テストを行った。その結果、オフセットを起こさずに良好な定着性を示す温度範囲は200~220℃であり、実施例1に比べて高温で且つ狭い範囲の温度であった。なお、得られた画像は比較的良好であった。

【0051】 <u>比較例3</u>

セパシン酸微粉末を後添加することなく、共重合体90 重量部に、カーボンプラック6重量部及びポリエチレン ワックス2重量部とともに、セパシン酸微粉末2重量部 を前添加により混合した以外は実施例3と同様にしてトナー用樹脂組成物の微粉末を得た。得られたトナー用樹脂組成物中の共重合体は、すでに架橋しており、フロー テスターによる溶融開始温度は140℃であり、実施例 3に比べて高かった。

【0052】次に、得られたトナー用樹脂組成物の微粉末を使用し、実施例3と同様にしてトナーを得、得られたトナーを用いて実施例3と同様にして複写テストを行った。その結果、オフセットを起こさずに良好な定着性を示す温度範囲は200~220℃であり、実施例3に比べて高温で且つ狭い範囲の温度であった。なお、得られた画像は比較的良好であった。

【0053】 比較例4

セパシン酸を全く添加しなかった以外は実施例1と同様にしてトナー用樹脂組成物の微粉末を得た。得られたトナー用樹脂組成物の微粉末のフローテスターによる溶融開始温度は103℃であり、実施例1と同程度であった

ナー用樹脂組成物の微粉末を得た。得られたトナー用樹 【0054】次に、得られたトナー用樹脂組成物の微粉 脂組成物中の共重合体は、すでに架橋しており、フロー 50 末を使用し、実施例1と同様にしてトナーを得、得られ

たトナーを用いて実施例1と同様にして複写テストを行 った。その結果、オフセットを起こさずに良好な定着性 を示す温度範囲は160~170℃であり、実施例1に 比べて狭い範囲の温度であった。なお、得られた画像は 比較的良好であった。

【0055】比較例5

トリグリシジルイソシアヌレートを全く添加しなかった 以外は実施例2と同様にしてトナー用樹脂組成物の微粉 末を得た。得られたトナー用樹脂組成物の微粉末のフロ 例2と同程度であった。

【0056】次に、得られたトナー用樹脂組成物の微粉 末を使用し、実施例2と同様にしてトナーを得、得られ たトナーを用いて実施例2と同様にして複写テストを行 った。その結果、オフセットを起こさずに良好な定着性 を示す温度範囲は160~170℃であり、実施例2に 比べて狭い範囲の温度であった。なお、得られた画像は 比較的良好であった。

【0057】比較例6

セパシン酸を全く添加しなかった以外は実施例3と同様 20 にしてトナー用樹脂組成物の微粉末を得た。得られたト ナー用樹脂組成物の微粉末のフローテスターによる溶融 開始温度は107℃であり、実施例3と同程度であっ た。

10

【0058】次に、得られたトナー用樹脂組成物の微粉 末を使用し、実施例3と同様にしてトナーを得、得られ たトナーを用いて実施例3と同様にして複写テストを行 った。その結果、オフセットを起こさずに良好な定着性 を示す温度範囲は160~170℃であり、実施例3に 比べて狭い範囲の温度であった。なお、得られた画像は 比較的良好であった。

[0059]

【発明の効果】上述の通り、この発明の架橋性トナー用 ーテスターによる溶融開始温度は101であり、実施 10 樹脂組成物は、有機官能基を有するピニル系モノマーと スチレン系モノマーとを構成成分として含み、重量平均 分子量が3000~150000である共重合体に、上 記有機官能基と加熱時に反応する架橋性化合物が後添加 されてなり、該架橋性トナー用樹脂組成物を用いて得ら れる架橋性トナーは、比較的低温で広い定着温度範囲に おいて、定着性、耐オフセット性及び耐プロッキング性 のいずれの性能にもバランスよく優れている。また、ト ナー粒子の荷電状態は安定であり、得られる画像はかぶ りがなく鮮明である。

> 【0060】したがって、この発明の架橋性トナー用樹 脂組成物及び架橋性トナーは、低速から高速に亘る加熱 ローラー定着方式の電子写真複写機のトナーに好適に使 用することができる。